

# Especificaciones

---

- **EQUIPO**

FORMADOR DE TUBO Y APILADOR.

- **SISTEMA DE SELLADO**

MEDIANTE BARRA CALIENTE AUTOLIMPIANTE.

- **VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN**

8 PACK/MINUTO MÁX. (\*)

(\*) DEPENDE DEL PRODUCTO Y DE LA CALIDAD DE LOS INSUMOS.

- **DIMENSIONES (APROX.)**

2050 X 700 X 1800 mm. (largo / ancho / alto) *incluyendo partes sobresalientes.*

- **PESO**

905 Kg.

- **INSUMOS**

- TENSIÓN DE TRABAJO: De acuerdo con requerimientos del cliente.

- AIRE: 6 BAR @ 87 PSI.

- CONSUMO: 1,2 Lt. / ciclo.

- POLIETILENO: Polietileno termocontraíble (baja densidad – monocapa).

Bobinado sobre tubo uniforme, sin deformaciones, trefilado.

Deslizamiento de ¼ a ½ de agentes deslizantes.

Ancho (máx.) film: Depende de la dimensión del formato.

Diámetro (máx.) bobina: 300mm.

Contracción transversal: 25 a 30%.

Contracción Longitudinal: 65 a 70%.

Espesor: Depende de las dimensiones y peso de los formatos.

*NOTA: El ancho del polietileno termocontraíble corresponden a medidas nominales teóricas. Una vez en línea de producción es posible determinar una medida común a todos los formatos instalados y así baja vuestro stock de material.*